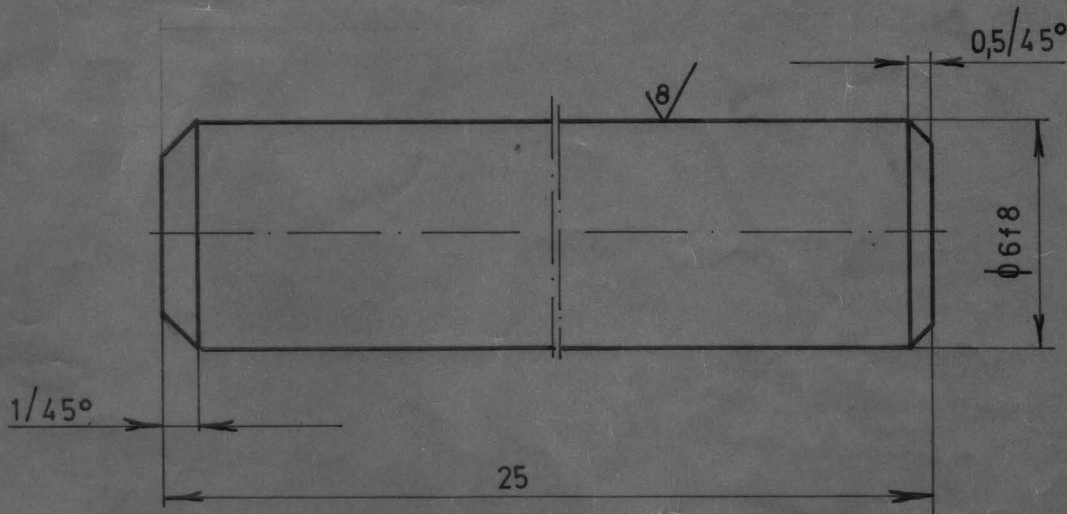


Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем  
стружастик, примењивати изабрани степен тачности (ЈС М. А. 410)

1 до 6	± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3
6 до 30	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3	± 4
30 до 120	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,0	± 2,0	± 3,0	± 4,0	± 5,0
120 до 315	± 0,3	± 0,5	± 1,0	± 2,0	± 4,0	± 6,0	± 8,0	± 10,0
315 до 1000	± 0,5	± 1,0	± 2,0	± 4,0	± 8,0	± 12,0	± 16,0	± 20,0
1000 до 2000	± 1,0	± 2,0	± 4,0	± 8,0	± 15,0	± 25,0	± 35,0	± 45,0
2000 до 4000	± 2,0	± 4,0	± 8,0	± 15,0	± 30,0	± 50,0	± 70,0	± 90,0
4000 до 6000	± 3,0	± 6,0	± 12,0	± 25,0	± 60,0	± 100,0	± 140,0	± 180,0

∅ 6f8	-0,010
	-0,028

10 // 8 //



05	001	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	MOTOR PILOT						
050/3		ČIVIJA		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
500/6				Снимно-констр.		D. PAVLOVIĆ	Pavlović	
R 5:1				Цртао	02.12.	S. STEVIĆ	S.S.	
				Прегледао	1982	M. MANČIĆ	Mančić	
				Оверава				